

QC CARRIED OUT ON PRODUCTION OF DIODE 《AXIAL LEAD DIODE》 二極管生產流程中檢查總結

Production 生產流程	Control inspection items 檢查項目		Sampling plan 抽檢方法	Sample size 樣本數量	Acceptance criteria 檢收標準	
Production of diode lead 引線生產	Visual & size 外觀和尺寸		Once per 30 minutes 30分鐘一次	20 pcs / machine 每臺機20支	Ac / Re = 0 / 1 0收1退	
	Sealing and assembling quality diodes 玻封檢查		Once per flow chart 每張流程卡抽一次	800 pcs 800支	Ac / Re = 0 / 1 0收1退	
QC after glass sealing 玻封	DO-35	Pull test of sealed diodes 拉力試驗	Twice per day, once per shift 每天兩次、每班一次	10 pcs / furnace 每長爐10支	($\Delta V_F \leq 50\text{mV}$) F拉 > 4.5Kg, 0收1退	
		Snap test of sealed diodes 壓力試驗	Twice per day, once per shift 每天兩次、每班一次	10 pcs / furnace 每長爐10支	Ac / Re = 0 / 1 F壓 > 4Kg, 0收1退	
	DO-34	Pull test of sealed diodes 拉力試驗	First lot from furnace 出爐第一批	10 pcs / furnace 每長爐10支	($\Delta V_F \leq 50\text{mV}$) F拉 \geq 3.5Kg, 0收1退	
		Snap test of sealed diodes 壓力試驗	First lot from furnace 出爐第一批	10 pcs / furnace 每長爐10支	Ac / Re = 0 / 1 F壓 \geq 3Kg, 0收1退	
	DO-41	Pull test of sealed diodes 拉力試驗	First lot from furnace 出爐第一批	10 pcs / furnace 每長爐10支	($\Delta V_F \leq 50\text{mV}$) F拉 \geq 7Kg, 0收1退	
		Snap test of sealed diodes 壓力試驗	First lot from furnace 出爐第一批	10 pcs / furnace 每長爐10支	Ac / Re = 0 / 1 F壓 \geq 6Kg, 0收1退	
	QC of soldering 浸錫	Soldering appearance of diodes 浸錫外觀		Once per flow chart 每張流程卡抽一次	800 pcs / LOT 800支	Ac / Re = 0 / 1 0收1退
		DO-35	Pull test of soldered diodes 浸錫后拉力試驗	Twice per day, once per shift 每天兩次、每班一次	10 pcs / furnace 每錫爐10支	($\Delta V_F \leq 50\text{mV}$) F拉 > 4Kg, 0收1退
Snap test of soldered diodes 浸錫后壓力試驗			Twice per day, once per shift 每天兩次、每班一次	10 pcs / furnace 每錫爐10支	Ac / Re = 0 / 1 F壓 > 3.5Kg, 0收1退	

QC CARRIED OUT ON PRODUCTION OF DIODE 《AXIAL LEAD DIODE》

二極管生產流程中檢查總結

Production 生產流程	Control inspection items 檢查項目		Sampling plan 抽檢方法	Sample size 樣本數量	Acceptance criteria 檢收標準
QC after soldering 浸錫	DO-34	Pull test of sealed diodes 拉力試驗	First lot from furnace 出爐第一批	10 pcs / furnace 每長爐 10 支	($\Delta V_F \leq 50mV$) F拉 $\geq 3Kg$, 0 收 1 退
		Snap test of sealed diodes 壓力試驗	First lot from furnace 出爐第一批	10 pcs / furnace 每長爐 10 支	F壓 $\geq 2.5Kg$, 0 收 1 退
	DO-41	Pull test of sealed diodes 拉力試驗	First lot from furnace 出爐第一批	10 pcs / furnace 每長爐 10 支	($\Delta V_F \leq 50mV$) F拉 $\geq 6Kg$, 0 收 1 退
		Snap test of sealed diodes 壓力試驗	First lot from furnace 出爐第一批	10 pcs / furnace 每長爐 10 支	F壓 $\geq 5Kg$, 0 收 1 退
	Solderability test after aging 經老化后上錫能力試驗		Twice per day, once per shift 每天兩次、每班一次	50 pcs 50 支	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退
	Electrical parameter of tested diodes 電氣性能測試		twice / shift / set 2次/班/台	30 pcs / machine 每機 30 支	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退
QC after marking 唛字	Appearance of marking 唛字后外觀檢查		once / lot 1次/批	500 pcs / machine 每機 500 支	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退
QC after test & taping 上帶 / 二次 測試	Electrical parameter of tested diodes 電氣性能檢查		twice / shift / set 2次/班/台	30 pcs / machine 每機 30 支	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退
	Appearance and position of tapping 上帶后外觀及位置檢查		once / lot 1次/批	1000 pcs / machine 每機 1000 支	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退
Packing 包裝	Packing & labeling checks 包裝及標籤檢查		CHECK All 全檢	100%	Ac / Re = 0 / 1 0 收 1 退